

FCAB:

TRANSPORTE EN ANTOFAGASTA PLC

■ II REGIÓN DE ANTOFAGASTA



El origen de FCAB se remonta al año 1873, época en la que se construyeron los primeros 33 kilómetros de vía ferroviaria, que unieron el Salar del Carmen con la ciudad de Antofagasta, y que permitieron procesar el nitrato de dicha oficina salitrera en las instalaciones que tenía la “Compañía de Salitres y Ferrocarril” en Antofagasta.

FCAB fue constituida en Londres en el año 1888, siendo registrada en la Bolsa de Valores de Londres (London Stock Exchange). Hoy ha alcanzado un alto grado de desarrollo y presta una variada gama

de servicios de transportes integrales a sus clientes. FCAB es propiedad en un 100% de Antofagasta plc.

La mayoría del transporte de carga nacional e internacional se realiza a través de una red ferroviaria propia de más de 900 km. en Chile, con conexiones a los ferrocarriles de Bolivia y Argentina. De este modo se vinculan los puertos de Antofagasta y Mejillones

con estos países vecinos, permitiendo una salida natural al Pacífico. FCAB se preocupa de la carga de sus clientes desde el origen hasta su destino final. Para esto, además de contar con transporte ferroviario de 60 locomotoras en línea y cinco locomotoras de patio, entrega servicios de transferencias, aduaneros, certificaciones de carga, y transporte carretero a través de su filial TRAIN;

servicios de embarque y desembarques en puertos a través de su filial FCAB Embarcadores, almacenamiento y manejo de carga, junto con una red de información y asesoría permanente a sus clientes. Si bien en el pasado existió un servicio de transporte de pasajeros de Chile a Bolivia, actualmente los servicios de la compañía sólo comprenden el transporte de carga.





FCAB

EN CIFRAS

115

camiones conforman
su flota



900km.

de redes propias
en Chile

6,3

millones
de toneladas
transportadas
al año

65

locomotoras
conforman
su flota

El servicio integral de FCAB abarca todo tipo de cargas y servicios de logística. Incluye cargas sólidas, líquidas, a granel y envasadas en cajas, tambores, maxisacos y contenedores. El transporte se especializa en cargas de minerales ya sean terminados o a granel, en cargas peligrosas como son las de ácido sulfúrico, asfalto, cianuro, diesel, entre



otros, y alimentos, para todo lo cual la compañía se ciñe a cabalidad a las exigencias legales y reglamentarias vigentes. Además, FCAB se hace responsable del transporte de cargas voluminosas o de gran peso en el caso de proyectos que son esenciales para el desarrollo de la Región de Antofagasta.

Actualmente FCAB cuenta con un programa de inversión a largo plazo, que

le permitirá mejorar su red ferroviaria, mediante una renovación de sus vías para lograr que puedan soportar cargas más pesadas. Mediante la implementación de este programa de inversión, se espera conseguir una mejor calidad de los servicios provistos por la empresa.

TRAIN cuenta con una flota de 115 camiones de carga con tecnología de última generación y un número similar de semirremolques. Su creación en el año 1987 obedeció a la necesidad de complementar el servicio de transporte "puerta a puerta" de FCAB. Actualmente ofrece sus prestaciones a importantes empresas de distintos sectores industriales y mineros a lo largo del país con base en la Región de Antofagasta. El servicio incluye la recepción, almacenamiento del producto en sus instalaciones y su distribución o embarque, destacándose el manejo y transporte de cargas peligrosas operado por dos estaciones de transferencia de ácido sulfúrico en las localidades de Baquedano y Sierra Gorda. Otras cargas especiales transportadas incluyen solventes, residuos,

líquidos especiales, productos en botellas, además de transportes para la minería como cátodos, cargas varias y especiales de alto tonelaje (hasta 80 toneladas). Los camiones están adecuados de acuerdo al tipo de cargas que transportan, ya que, además de las mencionadas, éstas incluyen el transporte de productos como cerveza concentrada a granel, cemento y cal desde INACESA y de salmuera concentrada desde el Salar de Atacama.

En 1998, la compañía desarrolló una filial operativa, FCAB Ingeniería y Servicios, que se encarga de los trabajos de mantenimiento y reparación de equipos de terceros, abarcando locomotoras y motores eléctricos. Asimismo, FCAB tiene un 50% del Tren Andino en Bolivia.

■ Volumen transportado

Vía ferrocarril, incluyendo Tren Andino en Bolivia*

Material de carga	Cantidad (ton/año)
Ácido sulfúrico	2.000.000
Cátodos y ánodos	1.900.000
Concentrados	710.000
Varios	390.000
Total	5.000.000

*Adicionalmente la filial TRAIN transportó 1,3 millones de toneladas en 2007.

Desarrollo regional

Desde sus inicios la principal actividad de FCAB ha sido el transporte de productos relacionados con la minería. En los últimos años la compañía se ha concentrado en el transporte de cátodos de cobre, equipamiento minero y ácido sulfúrico. La empresa posee contratos de largo plazo con empresas mineras que operan nuevos desarrollos, proyectos y exploraciones en la región y que debieran permitir que los volúmenes transportados aumenten sostenidamente en el tiempo.

A lo largo de su historia, FCAB y su filial TRAIN siempre han priorizado y procurado promover el desarrollo socio económico de la Región de Antofagasta. Esto se refleja en sus políticas correspondientes a proveedores locales, mediante las cuales se prioriza la contratación de servicios o productos regionales, salvo en aquellos casos en que no se encuentra la calidad requerida para el correcto desarrollo de las actividades de la compañía. FCAB tiene un procedimiento de control de compra contra stock para los materiales e insumos críticos y un

proceso de evaluación permanente de la calidad de ellos y del cumplimiento de los proveedores en cuestión. En este proceso están definidos algunos proveedores críticos en razón de la especialización de algunos repuestos utilizados, tanto a nivel local como internacional.

La compañía también ha hecho importantes inversiones que han incentivado y hecho posible que empresas tanto nacionales como internacionales continúen o comiencen a invertir en la región.

SEGURIDAD OPERACIONAL

Dada la naturaleza del negocio, la seguridad es de especial importancia para FCAB. La gestión de los aspectos de seguridad gira en torno a dos elementos principales: la gestión de seguridad y salud ocupacional y la gestión de

seguridad operacional. La compañía cuenta con una política de prevención de riesgo y, en el área de transporte ferroviario, con una política de calidad, que incorpora la seguridad operacional como uno de sus objetivos críticos.

Ambas políticas son reforzadas con la política ambiental. Para la realización de los servicios de transportes y en especial para los servicios de transportes de materiales peligrosos, los sistemas de gestión de calidad,